

السنة: 2009		المهارات		التخصص: إنتاج وآلات	
مجموع العلامات الكلي من (300)	مجموع علامات الفئة من (60)*	العلامة المقترحة لكل مهارة		المسافات العملية التخصصية حسب الأولوية	الفئة
		العليا (20)	الدنيا (12)		
				1. خراطة طولية وعريضة	الأولى
				2. تسوية السطوح المستوية	
				3. عملية التسنين (خراطة)	
				1. اللحام بالقوس الكهربائي (وصلات مختلفة)	الثانية
				2. اللحام الغازي	
				3. اللحام بالقوس الجرب بالغاز	
				1. طي المعادن	الثالثة
				2. قص المعادن	
				3. وصل المعادن (البراغي و التباشيم)	
				1. القوالب الرملية	الرابعة
				2. النماذج	
				3. الصهر والصب	
				1. تحضير المخرطة (فحص الزيت)	الخامسة
				2. ضبط السرعات	
				3. تثبيت الشغلة والسكين	

ملاحظة: إذا حصل الطالب على معدل دون ال(36) في فئة ما يعتبر راسب في هذه الفئة حتى لو تجاوز في المجموع الكلي الأدنى للنجاح (180) علامة.

التخصص: إنتاج وآلات	الممارات	المساق: تشغيل المعادن بالقطع (خراطه)
---------------------	----------	--------------------------------------

اسم المهارة	توضيح العناصر المطلوبة					المجموع الكلي لمهارة	علامة الفئة من (60)
1. خراطة طولية وعرضية	العناصر المطلوب إتقانها	1. تحضير القطعة الخام	2. تحضير المخرطة للعمل وتثبيت القطعة والسكين	3. تنفيذ عملية الخراطة الطولية والعرضية	4. فحص القياسات وجودة السطوح		
	التقييم من (5)						
2. تسوية السطوح المستوية	العناصر المطلوب إتقانها	1. قطع وتحضير العمل الخام	2. تجهيز ماكينة التفريز ومعايرة السرعة وتثبيت قطعة العمل وسكين القطع	3. مباشرة العمل وتنفيذ المطلوب حسب المخطط المرسوم	4. مطابقة النتائج والقياسات مع المخططات		
	التقييم من (5)						
3. عملية التسنين	العناصر المطلوب إتقانها	1. تحضير قطعة العمل	2. تحضير المخرطة وقلم القطع لعملية التسنين ومعايرة السرعات اللازمة	3. تنفيذ عملية التسنين	4. مطابقة السن بواسطة شبلونة التسنين		
	التقييم من (5)						

التخصص: إنتاج وآلات	الممارات	المساق : اللحام
---------------------	----------	-----------------

اسم المهارة	توضيح العناصر المطلوبة				المجموع الكلي لمهارة	علامة الفئة من (60)
1. اللحام بالقوس الكهربائي (الالكترود)	العناصر المطلوب إتقانها	1. قص وتحضير وصلة اللحام	2. تحضير ماكينة اللحام وربط الكوابل ومعايرة التيار المناسب واختيار الالكتروود - تجهيز أدوات السلامة والوقاية الشخصية	3. تنفيذ عملية اللحام المطلوبة بالقوس الكهربائي حسب المطلوب	4. مطابقة العمل والنتائج مع المواصفات المتبعة	
	التقييم من (5)					
2. اللحام بالغاز الأوكسي استلين C2H2+O2	العناصر المطلوب إتقانها	1. قص وتحضير قطعة العمل	2. معايرة منظمات الغاز للعمل . إشعال بوري اللحام وضبط الشعلة المناسبة	3. تنفيذ العمل ولحام الوصلة المطلوبة	4. مطابقة الوصلة وفحص وصلة اللحام حسب المواصفة المطلوبة	
	التقييم من (5)					
3. اللحام بالقوس المجرب بالغاز MAG, MIG	العناصر المطلوب إتقانها	1. تحضير وصلة للعمل من المعدن المناسب	2. معايرة ضغط الغاز وسرعة السلك وتحضير الماكينة	3. تنفيذ عملية اللحام على الوصلة المحضرة سابقا	4. مطابقة وفحص وصلة اللحام	
	التقييم من (5)					

التخصص: إنتاج وآلات

الممارات

المساق : تشكيل المعادن والصفائح

اسم المهارة	توضيح العناصر المطلوبة				المجموع الكلي لمهارة	علامة الفئة من (60)
1. ثني المعادن	العناصر المطلوب إتقانها	1. حساب قياسات القطعة وقصها	2. تخطيط القطعة وقص الزوائد	3. إجراء عملية الثني حسب المخطط	4. ضبط الشغلة حسب المخططات	
	التقييم من (5)					
2. قص المعادن	العناصر المطلوب إتقانها	1. تخطيط المادة الخام	2. تحضير ماكينة القص وضبطها والتنبيه لقواعد السلامة والأمن الصناعي بالعمل على ماكينات القص	3. تنفيذ عملية القص	4. مطابقة القياسات	
	التقييم من (5)					
3. وصل المعادن	العناصر المطلوب إتقانها	1. تخطيط و تحضير القطع المراد وصلها	2. عمل الثقوب اللازمة والمناسبة	3. وصل البراغي والتباشيم في الأماكن المخصصة لذلك	4. التأكد من سلامة الوصلات حسب المخطط	
	التقييم من (5)					

التخصص: إنتاج وآلات

الممارات

المساق: صب المعادن

اسم المهارة	توضيح العناصر المطلوبة					المجموع الكلي لمهارة	علامة الفئة من (60)
1. القوالب الرملية	العناصر المطلوب إتقانها	1. تحضير النموذج والرمل و الريازق	2. وضع الريزق السفلي في المكان المحدد وكذلك النموذج	3. دك الرمل في الريازق حسب الأصول وعمل قنوات الصب والتنفيس	4. إخراج النموذج والتدقيق بالقالب تمهيدا للصب		
	التقييم من (5)						
2. النمادج	العناصر المطلوب إتقانها	1. قطع المادة الخام من خشب أو غيرها	2. تخطيط القطعة تمهيدا لقطع النموذج	3. عمل النموذج حسب المخططات المرفقة مع الماكينات	4. مطابقة النموذج مع المخططات		
	التقييم من (5)						
3. الصهر والصب	العناصر المطلوب إتقانها	1. تحضير المواد الخام المعدة للصهر	2. تحضير وتشغيل الفرن بعد وضع المواد الخام في بوتقة الصهر	3. إجراء الصهر بالفرن صب المعدن المنصهر في القوالب المعدة سلفا لذلك فك الرمل على الشغلة وقص الزوائد	4. مطابقة الشغلة للنموذج		
	التقييم من (5)						

التخصص: إنتاج وآلات

الممارات

المساق : تشغيل المخارط

اسم المهارة	توضيح العناصر المطلوبة					المجموع الكلي لمهارة	علامة الفئة من (60)
1. تحضير المخرطة	العناصر المطلوب إتقانها	1. معرفة إجراء المخرطة والاهتمام بقواعد السلامة	2. فحص الزيت وتزيت المحاور واختيار السرعة المناسبة للقطع	3. تشغيل المخرطة ومراقبة الدوران وحركة الأجزاء ومدى سلامتها	4. التأكد من دوران الزيت في الماكينة		
	التقييم من (5)						
2. ضبط السرعة	العناصر المطلوب إتقانها	1. إرشاد الطلاب إلى علاقة القطر للشغلة مع سرعة القطع	2. طريقة ضبط السرعة على المخرطة والماكينة غير شغالة	3. تنفيذ وضبط السرعة الملائمة على المخرطة	4. تشغيل المخرطة ومراقبة السرعة وحركة الأجزاء المتحركة وأن تكون سليمة		
	التقييم من (5)						
3. تثبيت الشغلة وقلم القطع	العناصر المطلوب إتقانها	1. اختيار قلم القطع المناسب وقص الشغلة الخام	2. جلبخ قلم القطع	3. تثبيت الشغلة بالشكل الصحيح سننرة قلم القطع وتثبيتته	4. التأكد من سلامة الربط وقلم القطع		
	التقييم من (5)						

